

ULUSLARARASI STANDARTLARA GÖRE KAYNAK PERSONELİ BELGELENDİRME PROGRAMI PROSEDÜRÜ

1. Revizyon Geçmişi

Rev. No	Rev. Tarihi	Rev. Tanımı	Rev. Nedeni
4	27.01.2021	Standart isimleri bir arada tanımlandı, programın amacı belirtildi, sınav türü bilgisi tanımlandı, sayfa düzeni tek bir çatı altında iyileştirildi.	İyileştirme
3	13.03.2020	Madde 8.11.3 Kaynak Sınav Parçalarının Saklanması, İmhası ve İtiraz Süreci eklendi.	DF2019271
2	20.08.2019	PR.P.09 kodlamasının yerine PR.PB.07 tanımlanmış ve ilgili atıflar gerçekleştirilmiştir. Revizyon içerikleri kırmızı renk ile belirtilmiştir.	Personel Belgelendirme Dep. Prosedürlerinin yenilenmesi ve buna bağlı olarak döküman kod yapısının değiştirilmesi, prosedür adının değiştirilmesi, atıfların yetersiz olması, kapsam genişletme çalışması yapılması, sistemin yazılım üzerinden işletiliyor olması
1	27.11.2017	Madde 8.2.3.2 revize edildi. Tahribatsız veya tahribatlı testlerin gerçekleştirildiği laboratuvarların kontrol sıklığı yılda bir olarak düzenlendi.	Yazım hatası.
0	6.11.2017	FR.P.14 Kaynak Personeli için Personel Belgelendirme Programı iptal edildi. Prosedür haline getirildi. Taşeron kullanım şartları tanımlandı.	EN 17024 Türkak denetiminde tespit edilen 1 2 nolu uygunsuzluk DF.2017-168

2. İlgili Standartlar ve Rehber Dökümanlar

Döküman Kodu	Döküman Adı
TS EN ISO/IEC 17024	Uygunluk değerlendirmesi - Personel belgelendiren kuruluşlar için genel şartlar

3. İlgili Yönetmelikler

Döküman Kodu	Döküman Adı
--------------	-------------

4. İlgili İç Dökümanlar

Döküman Kodu	Döküman Adı
FR.P.01	Personel Belgelendirme Hizmet Teklif Formu
FR.P.15	Metal Birleştirmeler Başvuru Formu
FR.P.17	Belge Kullanım Sözleşmesi
FR.P.18	Sınav Sonuç Formu
FR.P.248	Kaynak Sınav Parçası Takip Formu
PR.PB.01	Başvurunun Alınması Değerlendirilmesi ve Belge Kullanım Sözleşmesi Prosedürü
PR.PB.02	VASIFLANDIRMA PROSEDÜRÜ
PR.PB.03	SERTİFİKA İŞLEMLERİ PROSEDÜRÜ

5.Amaç ve Kapsam

5.1.BELGELENDİRME PROGRAMI AMACI:

Kaynaklı/sert lehimli imalat sektöründe çalışacak kaynakçıların / Sert Lehimcilerin, kaynak/sert Lehim konusunda teorik bilgi ve/veya pratik yetenek seviyesini, gerekli fiziksel özellikleri istenilen standart veya koda uygun olarak doğrudan yapılacak bir sınav ile belirlemek ve sertifikalandırmak veya;gerekmesi ve/veya istenmesi durumunda, kaynakçının/Sert Lehimcinin işi bilinçli bir şekilde ve standart veya kod gereklerine uygun olarak yapabilir duruma getirmek için, eğitim programı tavsiye edilerek kaynakçının/sert lehimcinin teorik ve pratik seviyesini artırmaktır.

5.2.BELGELENDİRME KAPSAMI

- EN ISO 9606-1*:Ergitme Kaynağı - Çelikler
- EN ISO 9606-2*: Ergitme Kaynağı- Demir Dışı Metal Alaşımları-Alüminyum Alaşımları;
- EN ISO 9606-3*: Ergitme Kaynağı- Demir Dışı Metal Alaşımları-Bakır Alaşımları
- EN ISO 14732*: Kaynak Personeli-Metalik Malzemeler için Tam Mekanize ve Otomatik Ergitme Kaynağı için- Kaynak Operatörleri ve Direnç Kaynak Ayarçıları
- EN ISO 13585: Sert Lehimleme- Sert Lehimci Onayı
- ASME Sec. IX*: Basıncılı Kap ve Kazan Kaynakçıları
- API 1104*: Boru Hattı Kaynakçıları
- AWS D 1.1*: Çelik Yapı Kaynakçıları
- AWS D.1.2*: Çelik Yapı Kaynakçıları:Alüminyum
- AWS D 1.5*: Köprü Kaynakçıları
- AWS D 1.6*: Çelik Yapı Kaynakçıları: Paslanmaz Çelik

-2014/68/EU Basıncılı Ekipmanlar Direktifi, Ek-I, 3.1.2 maddesine göre imalat yapan Sabit Bağlantı Personeli

(*) Standartların güncel versiyonları takip kullanılacaktır. Standartların güncel kullanılmasından Bölüm sorumluları (Personel Belgelendirme Yöneticisi) sorumludur.

6.Tanımlar

Bu prosedür için SZUTEST Personel Belgelendirme El Kitabındaki tanımlar geçerlidir.

7.Sorumluluklar

Personel Belgelendirme **Departman Müdürü**, Yönetmekte olduğu personel belgelendirme bölümünü, program komitesi tarafından belirlenmiş programa göre belge yönetimini, sınav metodolojisini, sevk ve idaresini sağlamak.

Bu prosedürün uygulanmasından departman yöneticisi, karar verici, sınav yapımcılar ve planlama koordinatörü sorumludur.

8.Yöntem

8.1. Belgelendirme Programı

Standart Adı:	TS EN ISO 9606-1 Çelik Kaynakçıları TS EN ISO 9606-2 Alüminyum Kaynakçıları TS EN ISO 9606-3 Bakır ve Bakır Alaşımları Kaynakçıları TS EN ISO 14732 Kaynak Operatörlerinin Belgelendirilmesi TS EN ISO 13585 Lehimcilerin Belgelendirilmesi ASME SEC. IX Basıncılı Kap ve Kazan Kaynakçıları API 1104 Boru Hattı Kaynakçıları AWS D 1.1 Çelik Yapı Kaynakçıları AWS D 1.2 Alüminyum Kaynakçıları AWS D 1.5 Köprü Kaynakçıları AWS D 1.6 Paslanmaz Çelik Kaynakçıları
Programın Amacı:	WPS' e ve ilgili standart maddelerinin uygunluğu sağlanarak kaynak personelinin belgelendirilmesi.
Başvuru Dökümanları:	Sınava girecek adayın kimlik fotokopisi FR.P.15 Metal Birleştirmeler Başvuru Formu FR.P.17 Belge Kullanım Sözleşmesi FR.P.01 Personel Belgelendirme Hizmet Sözleşmesi (Firma Toplu Başvurularda) Adayın isteği doğrultusunda fotoğraf (Zorunlu Değil)
Belgelendirme Dökümanları:	Adayların belgelendirilmesinde, ilgili belgelendirme standart ve kodları ve SZUTEST Personel Belgelendirme Prosedürleri ve Talimatları uygulanacaktır.
Belgelendirme Dili:	Türkçe veya İngilizce
Sınav Programı:	Sınav programı Planlama ve Portal Sorumlusu ve/veya Sınav Yapıcı ve/veya Karar Verici tarafından yazılım üzerinden hazırlanır. Adaylara, sınav programı ile ilgili bilgiler yazılım üzerinden gerek e-posta gerekse SMS üzerinden veya aranarak bildirilir. Sınav programı ile ilgili bir değişiklik olması durumunda adaylar e-posta veya telefon yoluyla Planlama ve Portal Sorumlusu tarafından bilgilendirilir.
Sınav Türü:	Videolu Uygulama Sınavı (Zorunlu) Videolu Teorik Sınavı (Talep Edilirse)
Sınav Süresi:	Teorik Sınav: Teorik Sınav için sınav süresi 1 saat. (Her kaynak yöntemi için verilecek olan sınav süresidir) Uygulama Sınavı: Sertifikasyon sınavı için sınav süresi aynı şartlarda imalattaki süreyi aşmayacak şekilde ve yöntemine bağlı olarak sınav yapıcı tarafından değerlendirilir.
Sınav Yeri:	SZUTEST sınav salonu veya başvuru sahibi tarafından belirlenecek kaynak atölyesi

Sınav Esnasında Kullanılabilecek Malzemeler:	Küçük el feneri, Flowmetre/Debimetre Multimetre Şeritmetre Marker Kalem Koruyucu ekipmanlar, iSG ile ilgili koruyucu ekipmanlar firma veya şahıs tarafından sağlanacaktır.
Sınav Değerlendirmesi:	Teorik Sınav (Zorunlu Değişil): 20 çoktan seçmeli soru ile 100 üzerinden 60 almak. Performans Sınav: Test parçası değerlendirme sınav yapılan standarta göre gerçekleştirilir.
Teorik Sınavın Tekrar Giriş Hakkı:	Teorik sınavın uygulanması durumunda başarılı olamayan aday başarısız sayılır ve pratik sınavına alınmaz. Adayın teorik sınavdan geçmesi, uygulamalı sınavdan başarısız olması durumunda; teorik sınav tarihinden sonra üç ay içerisinde teorik sınavı girmeden uygulamalı sınavına girebilir. Ancak süre üç ayı geçerse teorik sınavına tekrar katılmak zorundadır.
Uygulama Sınavın Tekrar Giriş Hakkı:	Genel: Meydana gelen hatanın Metalurjik veya herhangi bir olağan dışı sebepten kaynaklandığı ve kaynakçının becerisiyle doğrudan ilgisi olmadığı sonucuna varılırsa, ilave sınav yapılabilir. EN ISO 9606-1, EN ISO 9606-2, EN ISO 9606-3, EN ISO 14732, API 1104 için: Meydana gelen hatanın Metalurjik veya herhangi bir olağan dışı sebepten kaynaklandığı ve kaynakçının becerisiyle doğrudan ilgisi olmadığı sonucuna varılırsa, ilave sınav yapılabilir. Aşağıdaki durumlarda sertifikası iptal edilir: 6 aydan daha fazla ara vermişse, Beceri ve bilgisinin soruşturulmasını gerektirecek özel sebep varsa. ASME Section IX için: Pratik sınavdan kalan kaynakçı, teorik ve pratik eğitim alıp kaldığı tekrar sınavına girebilir. Eğer hemen tekrar sınavına girmek isterse; ve görsel muayeneden kalmışsa; kaldığı pozisyonda 2 test parçası kaynatır. Her ikisi de mekanik test yapılmadan önce görsel muayeneden geçmelidir. ve mekanik testten kalmışsa; kaldığı pozisyonda 2 test parçası kaynatır. Her ikisi de mekanik testten geçmelidir. ve radyografik muayeneden kalmışsa aşağıda belirtilen test parçalarında radyografik muayeneden geçmelidir; Eğer plaka ise, 2 adet 6inç uzunluğunda test parçası kaynatır. Eğer boru ise, adet toplam 12inç kaynak uzunluğunda test parçası kaynatır. Küçük çaplı borular için test parçasının sayısının 8 adedi geçmesine gerek yoktur. Eğer üretim üzerindeki testten kalmışsa, QW 320 uygulanır. Tekrar testinden kalan kaynakçı hemen tekrar sınavına giremez. Teorik ve pratik eğitim alması gerekir. Kaynağa 6 aydan fazla bir süre ara vermesinden dolayı veya performansında yetersizlik görülmesinden dolayı sertifikası iptal olan kaynakçılar, sertifika yenileme sınavına girerler. AWS D 1.1 için: Pratik sınavdan kalan kaynakçı teorik ve pratik eğitim alıp tekrar sınavına girebilir. Eğer hemen tekrar sınavına girmek isterse, aynı tip (plaka veya boru) ve pozisyonda 2 adet parça kaynatır. Her ikisi de testi geçmelidir. Tekrar testten kalan kaynakçı hemen tekrar sınavına giremez. Teorik ve pratik eğitim alması gerekir. Kaynağa 6 aydan fazla bir süre ara vermesinden dolayı veya performansında yetersizlik görülmesinden dolayı sertifikası iptal olan kaynakçılar, tekrar sınavına girerler. Not: 6 aydan daha fazla kaynağa ara vermiş kaynakçılar opsiyonel olarak 10mm kalınlıkta parça kaynatıp >3 mm için sertifikalanabilirler. Tekrar testten kalan kaynakçı hemen tekrar sınavına giremez. Teorik ve pratik eğitim alması gerekir. AWS D 1.5 için: Pratik sınavdan kalan kaynakçı tekrar teorik veya pratik eğitim alıp tekrar sınavına girebilir. Eğer hemen tekrar sınavına girmek isterse, aynı tip (plaka veya boru) ve pozisyonda 2 adet parça kaynatır. Her ikisi de testi geçmelidir. Tekrar testten kalan kaynakçı teorik ve pratik eğitim almadan hemen tekrar sınavına giremez. Kaynağa 6 aydan fazla bir süre ara vermesinden dolayı veya performansında yetersizlik görülmesinden dolayı sertifikası iptal olan kaynakçılar, tekrar sınavına girerler. Not: 6 aydan daha fazla kaynağa ara vermiş kaynakçılar opsiyonel olarak 10mm kalınlıkta parça kaynatıp sertifikalanabilirler. Tekrar testten kalan kaynakçı hemen tekrar sınavına giremez. Teorik ve pratik eğitim alması gerekir. TS EN ISO 13585 için: Sert lehimleme bittiğinde sert lehimci eğer lehimlemiş olduğu test parçasının BPS'de belirtilen istekleri karşılamadığına kanaat getirirse tekrar parça lehimlemesine izin verilir. Sert lehimcinin sınav görevlisine teslim ettiği test parçası eğer gerekli testlerden kalırsa, sert lehimciye hatanın tekrar etmemesi için gerekenler tavsiye niteliğinde anlatılır ve son bir parça kaynatmasına izin verilir. Eğer test parçası kalırsa ve sert lehimcinin yeterli bilgi ve beceride olmadığına inanılırsa, tekrar eğitim almadan sınavına girmesine izin verilmez. Eğer sert lehimci aşağıdaki şartları sağlamıyorsa sertifikası iptal edilir: Sert lehimlemeye 6 aydan daha uzun ara vermişse, Testlerin yapıldığı kapsamda ve koşullarda çalışmıyorsa, Bu süre boyunca yaptığı Sert Lehim Bağlantıları, belgelendirildiği kapsamdaki becerisini şüpheye düşürecek belirtiler gösteriyorsa.
Testler:	Kaynakçı/Sert Lehimci sınavı sonrasında, ilgili belgelendirme standardına uygun olarak test parçalarının değerlendirilmeleri için gerekli olan tahribatsız testler ile gerekirse tahribatlı testler firma tarafından, EN ISO 17025 akreditasyonuna sahip Tahribatlı test veya EN ISO 17020 akreditasyonuna sahip Tahribatsız test laboratuvarlarından veya SZUTEST tarafından denetlenen, FR.END.74 Endüstriyel Hizmetler - Onaylı Laboratuvar Listesi'nde yer alan laboratuvarlardan herhangi birinde yaptırılacaktır. Bu laboratuvarlar ISO IEC 17025 standardı kurallarına göre değerlendirilir ve FR.P.13 Test Laboratuvarı Değerlendirme Listesi ile raporlanarak kayıt altına alınır. Yeterli bulunan laboratuvarlar Onaylı Laboratuvar Listesine eklenir. Değerlendirme ISO IEC 17025 standardı ve baş denetçilik eğitimi almış kişiler tarafından gerçekleştirilebilir. Bu listede yer alan laboratuvarlar yılda bir kez ISO IEC 17025 standardı kurallarına göre tekrar değerlendirmeye tabi tutulur ve performansları izlenir. Değerlendirme kayıtları muhafaza edilir. Performansı yetersiz olan laboratuvarlar ile çalışma durdurulur. Eğer test parçaları firmanın imkanları ile test laboratuvarına gönderilecekse; SZUTEST'in soğuk mühürü veya standarda ve adaya

STANDART	GEÇERLİLİK SÜRESİ	GEÇERLİLİK TASNİF SIKLIĞI	TASNİF METODU	GEÇERLİLİĞİN UZATILMASI
TS EN ISO 9606-1 (9.3.a)	3 Yıl	6 Ayda Bir	Kaynak Sorumlusu, Kaynakçının Yetkinliğini Ve Sertifika Kapsamında Çalıştığını Sertifikadaki İlgili Yeri Onaylayarak Sunmalıdır; SZUTEST'te Kaşe İle onaylayıp geri gönderecektir.	Retest
TS EN ISO 9606-1 (9.3.b)	2 Yıl	6 Ayda Bir	Kaynak Sorumlusu, Kaynakçının Yetkinliğini ve Sertifika Kapsamında Çalıştığını Sertifikadaki İlgili Yeri Onaylayarak Sunmalıdır; SZUTEST'te Kaşe İle onaylayıp geri gönderecektir.	2. yılın sonunda son 6 aya ait 2 adet kaynak parçasına radyografik, ultrasonik ve/veya tahribatlı testlerden biri kanıt olarak SZUTEST'e sunulur.
TS EN ISO 9606-1 (9.3.c)	Geçerliliği tasdik ettirdiği sürece ve şartlar doğrultusunda limitsiz	6 Ayda Bir	Kaynak Sorumlusu, Kaynakçının Yetkinliğini Ve Sertifika Kapsamında Çalıştığını Sertifikadaki İlgili Yeri Onaylayarak Sunmalıdır; SZUTEST'te Kaşe ile onaylayıp geri gönderecektir.	Kaynakçı, Belgelendirmenin Yapıldığı Üreticide Çalıştığını İspatlamalıdır; Bu Doğrultuda Üreticiden Antetli Kağıda Ve Yetkilinin Kaşe İmzası Olan Bir Yazı Sunmalıdır. Bu Üretici, Iso 3834-2 Veya Iso 3834-3'e Sahip Olmalıdır. Üreticinin İlgili Geçerli Belgesi Tarafımıza Sunulmalıdır. Üretici; Kaynakçının Yaptığı Kaynaklara Ait; Uygulama Standardına Göre Kalite Seviyesine Göre Kabul Edilmiş; Sertifikasındaki Kaynak Pozisyonu, Kaynak Tipi (Bw, Fw), Altlık Kullanımı (Mb Veya Nb) Değişkenleri Aynı Kapsamda Olacak Şekilde Dokümantasyonu Tarafımıza Sunmalıdır. Bu Şartlar Sağlandığı Sürece Sertifika Geçerli Olacaktır.
TS EN ISO 9606-2	2 Yıl	6 Ayda Bir	Kaynak Sorumlusu, Kaynakçının Yetkinliğini Ve Sertifika Kapsamında Çalıştığını Sertifikadaki İlgili Yeri Onaylayarak Sunmalıdır; SZUTEST'te Kaşe ile onaylayıp geri gönderecektir.	Retest veya 2. yılın sonunda son 6 aya ait 2 adet kaynak parçasına radyografik, ultrasonik ve/veya tahribatlı testlerden biri kanıt olarak SZUTEST'e sunulur.
TS EN ISO 9606-3	2 Yıl	6 Ayda Bir	Üretici, Sertifikadaki İlgili Yeri İmzalayarak; Aşağıdaki Hususları Onaylamalıdır; SZUTEST'te Kaşe ile onaylayıp geri gönderecektir. Kaynakçı, Sertifika Kapsam Aralığında Devamlı (6 Aydan Fazla İşe Ara Verme Olmamalıdır) Çalışmalıdır. Kaynakçının Yaptığı İş, Sertifika Kapsamında Olmalıdır. Kaynakçının Yetenek Ve Bilgisini Sorgulayacak Herhangi Bir Neden Olmamalıdır.	Retest veya 2. yılın sonunda son 6 aya ait 2 adet kaynak parçasına radyografik, ultrasonik ve/veya tahribatlı testlerden biri kanıt olarak SZUTEST'e sunulur.
TS EN ISO 14732 (5.3.a)	6 Yıl	6 Ayda Bir	Kaynak Sorumlusu, Kaynakçının Yetkinliğini Ve Sertifika Kapsamında Çalıştığını Sertifikadaki İlgili Yeri Onaylayarak Sunmalıdır; SZUTEST'te Kaşe İle Onaylayıp Geri Gönderecektir.	Retest
Belge Geçerlilik Süresi:				
Kaynak Sorumlusu, Kaynakçının				

TS EN ISO 14732 (5.3.b)	3 Yıl	6 Ayda Bir	Yetkinliğini Ve Sertifika Kapsamında Çalıştığını Sertifikadaki İlgili Yeri Onaylayarak Sunmalıdır; SZUTEST'de Kaşe ile onaylayıp geri gönderecektir.	Belge geçerlilik süresinin son 6 ay içerisinde 2 adet kaynak parçasına radyografik, ultrasonik ve/veya tahribatlı testlerden biri kanıt olarak SZUTEST'e sunulur.
TS EN ISO 14732 (5.3.c)	Geçerliliği tasdik ettirdiği sürece ve şartlar doğrultusunda limitsiz	6 Ayda Bir	Kaynak Sorumlusu, Kaynakçının Yetkinliğini Ve Sertifika Kapsamında Çalıştığını Sertifikadaki İlgili Yeri Onaylayarak Sunmalıdır; SZUTEST' de kaşe ile onaylayıp geri gönderecektir.	Kaynakçı, Belgelendirmenin Yapıldığı Üreticide Çalıştığını İspatlamalıdır; Bu Doğrultuda Üreticiden Antetli Kağıda Ve Yetkilinin Kaşe İmzası Olan Bir Yazı Sunmalıdır. Bu Üretici, Iso 3834-2 Veya Iso 3834-3'e Sahip Olmalıdır. Üreticinin İlgili Geçerli Belgesi Tarafımıza Sunulmalıdır. Üretici; Kaynakçının Yaptığı Kaynaklara Ait; Uygulama Standardına Göre Kalite Seviyesine Göre Kabul Edilmiş; Sertifikasındaki Kaynak Pozisyonu, Kaynak Tipi (Bw, Fw), Altlık Kullanımı (Mb Veya Nb) Değişkenleri Aynı Kapsamda Olacak Şekilde Dokümantasyonu Tarafımıza Sunmalıdır. Bu Şartlar Sağlandığı Sürece Sertifika Geçerli Olacaktır.
TS EN ISO 13585	3 Yıl	6 Ayda Bir	Üretici, Sertifikadaki İlgili Yeri İmzalayarak; Aşağıdaki Hususları Onaylamalıdır; SZUTEST'te kaşe ile onaylayıp geri gönderecektir. : Lehimci Veya Lehim Operatörü, Sertifika Kapsam Aralığında Devamlı (6 Aydan Fazla İşe Ara Verme Olmamalıdır) Çalışmalıdır. Lehimci Veya Lehim Operatörünün Yaptığı İş, Sertifika Kapsamında Olmalıdır. Lehimci Veya Lehim Operatörünün Yetenek ve Bilgisini Sorgulayacak Herhangi Bir Neden Olmamalıdır.	Retest
API 1104	2 Yıl	6 Ayda Bir	Kaynak Sorumlusu, Kaynakçının Yetkinliğini Ve Sertifika Kapsamında Çalıştığını Sertifikadaki İlgili Yeri Onaylayarak Sunmalıdır; SZUTEST'te kaşe ile onaylayıp geri gönderecektir.	2. yılın sonunda son 6 aya ait 2 adet kaynak parçasına radyografik, ultrasonik ve/veya tahribatlı testlerden biri kanıt olarak SZUTEST'e sunulur.
ASME Sec IX	2 Yıl	6 Ayda Bir	Kaynak Sorumlusu, Kaynakçının Yetkinliğini Ve Sertifika Kapsamında Çalıştığını Sertifikadaki İlgili Yeri Onaylayarak Sunmalıdır; SZUTEST'te kaşe ile onaylayıp geri gönderecektir.	2. yılın sonunda son 6 aya ait 2 adet kaynak parçasına radyografik, ultrasonik ve/veya tahribatlı testlerden biri kanıt olarak SZUTEST'e sunulur.
AWS D1.1 / D1.2 / D1.5 / D1.6 /	2 Yıl	6 Ayda Bir	Kaynak Sorumlusu, Kaynakçının Yetkinliğini Ve Sertifika Kapsamında Çalıştığını Sertifikadaki İlgili Yeri Onaylayarak Sunmalıdır; SZUTEST'te kaşe ile onaylayıp geri gönderecektir.	2. yılın sonunda son 6 aya ait 2 adet kaynak parçasına radyografik, ultrasonik ve/veya tahribatlı testlerden biri kanıt olarak SZUTEST'e sunulur.
Gözetim Metodu:	Belge yayın tarihinden itibaren her 6 ayda bir belgenin arka sayfasında bulunan gözetim doğrulama tablosu, adayın çalıştığı firma tarafından onaylanması gerekmektedir.			
Yeniden Belgelendirme:	Belge geçerlilik bitiminden önce sınav prosesi baştan tekrarlanarak yeniden belgelendirme yapılır.			
Askı Süreci:	Belgelendirme tarihinden itibaren 6 ay sonra, kaynakçının sertifikalandırıldığı kapsamda ara vermeden başarı ile çalıştığını gösterir imalatçı(işveren) onaylı (vizeli) sertifika aşağıda belirtilen iletişim yolları ile SZUTEST'e iletilmelidir. Vizesi imalatçı (işveren) tarafından onaylanarak SZUTEST'e iletilen sertifikalar belge geçerlilik süresi boyunca geçerliliğini koruyacaktır, belgelendirilen personelin yeterliliğinin sürdüğü yukarıdaki tabloda belirlenmiş gözetim sıklığı periyoduna göre SZUTEST tarafından teyit edilir. Belgelendirme sonrası personel belgesinin geçerliliğinin sürdürülebilmesi için yukarıdaki tabloda verilen şartları sağladığını kanıt sunmak kaydı ile SZUTEST'e bildirimde bulunacaktır. Belgeli personel tarafından bilgi iletilmediği takdirde e-posta ya da telefon ile personele ulaşılarak bilgi alınır. Aksi takdirde belge askıya alınır veya iptal edilir. SZUTEST, gözetim yönelik yaptığı genel duyuruların yanı sıra, yazılım üzerinden gözetim zamanı gelen belge sahipleri tespit edilerek, gözetim süresi dolmadan 30 (otuz) gün önce gözetim kanıtlarının sunulmasıyla ilgili uyarda bulunulur.			

Belgeli personel, gözetim ile ilgili SZUTEST'in talep ettiği kanıtları uygun bir şekilde ve zamanında SZUTEST'e sunmakla yükümlüdür. Belgeli personelin, gözetim kanıtlarını zamanında ve eksiksiz olarak sunmaması durumunda, gözetim süresinin dolmasına müteakip belgesi askıya alınır. Belgenin askıda kalma süresi 2 aydır. Bu süre içerisinde herhangi bir düzeltici faaliyet gerçekleştirilmeyen belge sahibinin belgesi iptal edilir. Gözetim ile ilgili kararlar FR.P.18 Sınav Sonuç Formu ile kayıt altına alınmaktadır. Belgeli personelin gözetimi SZUTEST tarafından e-ortamda kayıt ve takip edilir.