

ULUSLARARASI STANDARTLARA GÖRE KAYNAK PERSONELİ BELGELENDİRME PROGRAMI PROSEDÜRÜ

1. Revizyon Geçmişi

Rev. No	Rev. Tarihi	Rev. Tanımı	Rev. Nedeni
1	27.11.2017	Madde 8.2.3.2 revize edildi. Tahribatsız veya tahribatlı testlerin gerçekleştirildiği laboratuvarların kontrol sıklığı yılda bir olarak düzenlendi.	Yazım hatası.
0	6.11.2017	FR.P.14 Kaynak Personeli için Personel Belgelendirme Programı iptal edildi. Prosedür haline getirildi. Taşeron kullanım şartları tanımlandı.	EN 17024 Türkak denetiminde tespit edilen 1 2 nolu uygunsuzluk DF.2017-168

2. İlgili Standartlar ve Rehber Dökümanlar

Döküman Kodu	Döküman Adı
TS EN ISO/IEC 17024	Uygunluk değerlendirmesi - Personel belgelendiren kuruluşlar için genel şartlar

3. İlgili Yönetmelikler

Döküman Kodu	Döküman Adı
--------------	-------------

4. İlgili İç Dökümanlar

Döküman Kodu	Döküman Adı
FR.END.01	Endüstriyel Hizmetler Teklif Formu
FR.END.74	Endüstriyel Hizmetler - Onaylı Laboratuvar Listesi
FR.P.03	Personel Listesi
FR.P.15.M	Başvuru Formu - Metal Birleştirmeler İçin
FR.P.15.P	Başvuru Formu - Plastik Birleştirmeler İçin
FR.P.17	Personel Belgelendirme Sözleşmesi
FR.P.18	Sınav Sonuç Formu

5.Amaç ve Kapsam

5.1.BELGELENDİRME PROGRAMI AMACI:

Kaynaklı/sert lehimli imalat sektöründe çalışacak kaynakçıların / Sert Lehimcilerin, kaynak/sert Lehim konusunda teorik bilgi ve/veya pratik yetenek seviyesini, gerekli fiziksel özellikleri istenilen standart veya koda uygun olarak doğrudan yapılacak bir sınav ile belirlemek ve sertifikalandırmak veya;gerekmesi ve/veya istenmesi durumunda, kaynakçının/Sert Lehimcinin işi bilinçli bir şekilde ve standart veya kod gereklerine uygun olarak yapabilir duruma getirmek için, eğitim programı tavsiye edilerek kaynakçının/sert lehimcinin teorik ve pratik seviyesini artırmaktır.

5.2.BELGELENDİRME KAPSAMI

- EN ISO 9606-1*:Ergitme Kaynağı ? Çelikler
- EN ISO 9606-2*: Ergitme Kaynağı- Demir Dışı Metal Alaşımaları-Alüminyum Alaşımaları;
- EN ISO 9606-3*: Ergitme Kaynağı- Demir Dışı Metal Alaşımaları-Bakır Alaşımaları
- EN ISO 14732*: Kaynak Personeli-Metalik Malzemeler için Tam Mekanize ve Otomatik Ergitme Kaynağı için- Kaynak Operatörleri ve Direnç Kaynak Ayarıcıları
- EN 13067*: Plastik Kaynakçıları- Kaynaklı Termoplastik Birleştirmeler Alt Grup (3.6, 3.8)*
- EN ISO 13585: Sert Lehimleme-Sert Lehimci Onayı
- ASME Sec. IX*: Basıncılı Kap ve Kazan Kaynakçıları
- API 1104*: Boru Hattı Kaynakçıları
- AWS D 1.1*: Çelik Yapı Kaynakçıları
- AWS D.1.2*: Çelik Yapı Kaynakçıları:Alüminyum
- AWS D 1.5*: Köprü Kaynakçıları
- AWS D 1.6*: Çelik Yapı Kaynakçıları: Paslanmaz Çelik

-2014/68/EU Basıncılı Ekipmanlar Direktifi, Ek-I, 3.1.2 maddesine göre imalat yapan Sabit Bağlantı Personeli

(*) Standartların güncel versiyonları takip kullanılacaktır. Standartların güncel kullanılmasından Bölüm sorumluları (Personel Belgelendirme Yöneticisi) sorumludur.

6.Tanımlar

7.Sorumluluklar

7.1.Personel Belgelendirme Yöneticisi

Yönetmekte olduğu personel belgelendirme bölümünü, program komitesi tarafından belirlenmiş programa göre belge yönetimini, sınav metodolojisini, sevk ve idaresini sağlamak. Bu prosedürün uygulanmasından departman yöneticisi, personel belgelendirme teknik yöneticisi, sınav yapımcılar ve planlama koordinatörü sorumludur.

8.Yöntem

8.1.BELGELENDİRME DOKÜMANLARI

Adayların belgelendirilmesinde, ilgili belgelendirme standart ve kodları ve SZUTEST PERSONEL BELGELENDİRME PROSEDÜRLERİ uygulanacaktır.

8.2.BELGELENDİRME DİLİ

Sınav dili Türkçe veya İngilizce olacaktır.

8.2.1.Adayın Başvurusu

Başvuruda bulunacak aday, SZUTEST web sitesinden www.szutest.com.tr veya telefon, fax, e-mail veya müşteri ziyaretleri ile FR.P.15M Başvuru ve Başvuru Kontrol Formu-Metal birleştirmeleri için veya FR.P.15P Başvuru ve Başvuru Kontrol Formu-Metal Birleştirmeleri'ne erişerek formu doldurur. Başvuru Personel Belgelendirme Yöneticisi veya sınav yapımcı tarafından değerlendirilir. Ayrıca SZUTEST; başvuranların hakları ile birlikte belgelendirilmiş personelin uyması gereken kuralları da içeren sorumlulukları Başvuru formları ve FR.P.17 Personel Belgelendirme Sözleşmesi'nde yayınlar. SZUTEST, kişilerin başvuru için ihtiyaç duyabileceği bilgileri içeren ücretleri de açıklayacak şekilde basılı veya görsel materyalleri hazırlar ve ilgililerin erişimi için gerekli altyapıyı oluşturur. Ücretler www.szutest.com.tr de PR.END.03 Endüstriyel Hizmetler Fiyatlandırma Prosedürü'nde belirtilmiştir.

8.2.1.1.Başvuru Sırasında İstenecek Belgeler

- Kimlik Fotokopisi,
- 2 adet fotoğraf (uygulamada digital olarak çekilme imkanı yoksa)
- FR.P.15M (metal) FR.P.15P (plastik) Başvuru ve Başvuru Kontrol Formu'nun doldurması,
- FR.P.17 Personel Belgelendirme Sözleşmesi,
- Kaşe İmza yapılmış, FR.END.01 Teklif Formu/ Belgelendirme ücretini yatırmış olmak.(Bireysel Başvurular için; hesap numaraları Sözleşmede belirtilmiştir.)
- Daha önce aldığı eğitimler, referanslar ve sertifikaların fotokopisi (gerekliyse)
- Eğitim durumunu gösterir belgenin fotokopisi(gerekliyse)
- Belge geçerlilik süresinin devamı için gerekli belgeler (şartlar Madde D.3'te tanımlanmıştır; örneğin firma ISO 3834-2 veya ISO 3834-3 belgesi)

Not: EN 13067 başvuruları için 6. veya 7. maddede belirtilen belgelerden en az bir tanesinin sağlanması mecburidir.

8.2.1.2.Programa Katılmak İçin Ön Şartlar

Belgelendirme sınavına girecek kaynakçı/kaynak operatörü/sert lehimci adayların,

- İlgili kaynak yöntemi/sert lehim yöntemi ile kaynak/sert lehim yapabilme yeteneğinin olması,
- Kaynak/sert lehim yapmaya fiziksel bir engelle sahip olmaması,
- Yukarıda belirtilen sınav dillerinden birinde sınavı yapacak personel ile iletişim kurabilecek lisana sahip olması,
- Okuryazar olması,
- 18 yaşından küçük olmaması,
- Belge kapsamı ile ilgili bir eğitim ön şartı yoktur.

(EN13067 kapsamındaki adaylar ilgili standart Madde 4'de belirtilen şartlardan en az birini sağlamalıdır. Aday; Plastik işçisi olarak çıraklığını tamamladığını şirketinden aldığı referans yazısıyla; en az iki yıllık iş tecrübesi olduğunu şirketinden aldığı referans yazısıyla; teknik ve/veya uygulamalı eğitim aldığını Eğitim Belgesiyle ispatlamalıdır.)

8.2.2.Sınav Organizasyonu

SZUTEST tarafından yayınlanmış (yukarıda da belirtilen), ilgili standartta yer alan başvuru şartlarına göre, belgelendirme başvurularında değerlendirir ve uygun olanları kabul eder. Bu işlem Personel Belgelendirme Yöneticisi tarafından gerçekleştirilir. İlgili değerlendirme FR.P.15M ve FR.P.15P Başvuru ve Kontrol Formu üzerindeki Başvuru Kontrol kısmında gerçekleştirilir.

8.2.2.1.Sınav Başvurusunun Değerlendirilmesi

Sınav başvurusunun değerlendirilmesi Personel Belgelendirme Yöneticisi tarafından yapılır ve başvurunun onayına müteakiben Sınav Planlanması ve FR.P.03 Personel Listesi'nden seçilen personel(ler)den Sınav Yapıcı atanması gerçekleştirilir; FR.P.15M ve FR.P.15P Başvuru ve Kontrol Formu'nda bu atamalar izlenir.

8.2.2.2.Sınav Süreleri

Teorik Sınav için sınav süresi 1 saat.(Her kaynak yöntemi için verilecek olan sınav süresidir)

Sertifikasyon Sınav Süresi: Sertifikasyon sınavı için sınav süresi aynı şartlarda imalattaki süreyi aşmayacak şekilde ve yöneme bağlı olarak değerlendirilir

8.2.2.3.Sınav Yeri

Sınav için SZUTEST'in tavsiye edeceği veya başvuru sahibinin atölye imkanları kullanılabilir. Malzeme ve atölye imkanlarının kimin tarafından sağlanacağı sözleşmede belirtilir; belirtilmezse aday tarafından sağlanmalıdır.

Kaynakçı/Sert Lehimci sınavının yapılacağı yerin, başvuru sahibi tarafından sağlanması durumunda;

- Sınav sırasında kullanılacak test parçaları, ilgili standartlar ve SZUTEST Prosedürlerine uygun olarak başvuru sahibi tarafından hazırlanacaktır.

- Sınav sırasında kullanılacak kaynak makinesi, ekipman ve diğer aletler başvuru sahibi tarafından sağlanacak ve bakımlı olmaları talep edilecektir.

- Kaynakçı/Sert Lehimci sınavı sırasında iş emniyeti ile ilgili alınması ve birbirini etkilemeyen güvenli bir sınav ortamının hazırlanması başvuru sahibi tarafından sağlanacaktır. Kontrollü şartlar sağlanmadıkça sınava başlanmayacaktır.

- Kaynakçı/Sert Lehimci sınavı esnasında ilgili belgelendirme standardının gereklerine uygunluğun sağlanması için

SZUTEST personeli tarafından istenebilecek ilave gereksinimler karşılanacaktır.

8.2.2.4.Sınav Konuları (Gerekli görülmesi durumunda yapılacak olan teorik sınavın konu başlıklarıdır)

Sınav Konuları:

EN ISO 9606-1'de Ek-B.2; EN ISO 9606-2'te Ek-C.2; EN ISO 9606-3'te Ek-A.2; EN ISO 14732'de Ek-B.2; EN 13067'de 5.3.madde verilmiştir.

8.2.2.5.Sınav Esnasında Kullanılabilecek Malzemeler

- Küçük el feneri,
- Kaynak uygunluk kontrolünde kullanılacak ölçme cihazları
- Koruyucu ekipmanlar ,İSG ile ilgili koruyucu ekipmanlar firma veya şahıs tarafından sağlanacaktır.

8.2.2.6.Sınav Türü

Teorik Sınav: Çoktan seçmeli (Aday tarafından Başvuru formunda ilgili kutu ile talep edilirse EN ISO 9606-1, EN ISO 9606-2, EN ISO 9606-3, EN ISO 14732, EN 13067* standartları için)

* EN 13067 standardı için zorunludur

Pratik Sınav: Uygulamalı (zorunlu)

8.2.3.Sınav ve Değerlendirme

8.2.3.1.Soru Sayısı Ve Başarı Notu Veya Pratik Test Parçası Değerlendirilmesi

Teorik Sınav:

EN 13067: 20 çoktan seçmeli soru ile 100 üzerinden en az 80;

Diğer kapsamlar (UYGULANACAKSA): 20 çoktan seçmeli soru ile 100 üzerinden 70 almak.

Pratik Sınav: İlgili standart ve kod'da aşağıda paragraf numaraları belirtilen kısımlardaki değerlendirme kriterleri karşılanmalıdır.

Not: Her iki sınavda aynı olarak değerlendirilir.

EN ISO 9606-1: Madde. 7.

EN ISO 9606-2: Madde. 7.

EN ISO 9606-3: Madde. 7.

EN 13067: Madde. 11

EN ISO 14732: Madde. 4.2.

ASME Section IX: Article 1.

API 1104: Madde. 6.

AWS D1.1: Madde. 4.30.

AWS D1.5: Madde. 5.27.

EN ISO 13585: Madde. 7.

8.2.3.2.Tahratsız Ve Tahratsız Testler

Kaynakçı/Sert Lehimci sınavı sonrasında, ilgili belgelendirme standardına uygun olarak test parçalarının değerlendirilmeleri için gerekli olan tahratsız testler ile gerekirse tahratsız testler firma tarafından, EN ISO 17025 akreditasyonuna sahip Tahratsız test veya EN ISO 17020 akreditasyonuna sahip Tahratsız test laboratuvarlarından veya SZUTEST tarafından denetlenen, FR.END.74 Endüstriyel Hizmetler - Onaylı Laboratuvar Listesi'nde yer alan laboratuvarlardan herhangi birinde yaptırılacaktır. Bu laboratuvarlar ISO IEC 17025 satandardı kurallarına göre değerlendirilir ve yeterli bulunan laboratuvarlar listeye eklenir. Değerlendirme ISO IEC 17025 standardı ve baş denetçilik eğitimi almış kişiler tarafından gerçekleştirilebilir. Bu listede yer alan laboratuvarlar yılda bir kez ISO IEC 17025 standardı kurallarına göre tekrar değerlendirmeye tabi tutulur ve performansları izlenir. Değerlendirme kayıtları muhafaza edilir. Performansı yetersiz olan laboratuvarlar ile çalışma durdurulur. Eğer test parçaları firmanın imkanları ile test laboratuvarına gönderilecekse; SZUTEST'in soğuk mührü ve standarda ve adaya yönelik ayırt edici işaretleme yapılarak Test Parçası Bilgi Formu doldurulur. Parçanın takibi bu form ile sağlanır.

8.2.4.Sınav ve Değerlendirme

8.2.4.1.Test Sonuçlarına İtiraz & Test Parçalarının Saklanması

SZUTEST Personel Belgelendirme Departmanı tarafından yapılan testlerin sonuçlarına, sonucun adaya bildirilmesinden itibaren 1 ay (bir ay) içerisinde itirazda bulunulabilir. Yazılı olarak yapılacak itirazlar Tarafsızlık Kurulu tarafından incelenir.

Orjinal imza bulunmayan, basılmış nüshalar kontrolsüz kopyadır.

8.2.4.2.Sınav Tekrar Giriş Hakkı (Tekrar Test) Ve Sertifikanın Sona Ermesi Ve Tekrar Yenilenmesi

Teorik Sınav:

- Teorik sınavın uygulanması durumunda başarılı olamayan aday başarısız sayılır ve pratik sınava alınmaz.
- Adayın teorik sınavdan geçmesi, uygulamalı sınavdan başarısız olması durumunda; teorik sınav tarihinden sonra üç ay içerisinde teorik sınava girmeden uygulamalı sınava girebilir. Ancak süre üç ayı geçerse teorik sınava tekrar katılmak zorundadır.
- Her iki sınavdan kalmaları durumunda yeni bir sınava girmeden önce ilave eğitim ve öğretimden geçmesi tavsiye edilir.

Adayın sınav sonuçları, FR.P.18 Sınav Takip ve Sonuç Formu'nda takip edilir.

Pratik Sınav: Tekrar sınav, ilgili standart ve koda göre aşağıdaki şekilde belirlenir:

- **EN ISO9606-1/ EN ISO14732 / EN ISO 9606-2/EN ISO 9606-3/ API 1104:**

Meydana gelen hatanın Metalurjik veya herhangi bir olağan dışı sebepten kaynaklandığı ve kaynağının becerisiyle doğrudan ilgisi olmadığı sonucuna varılırsa, ilave sınav yapılabilir.

Aşağıdaki durumlarda sertifikası iptal edilir:

- 6 aydan daha fazla ara vermişse,
- Beceri ve bilgisinin soruşturulmasını gerektirecek özel sebep varsa.

- **ASME Section IX: Paragraf QW320.**

Pratik sınavdan kalan kaynakçı, teorik ve pratik eğitim alıp kaldığı tekrar sınava girebilir. Eğer hemen tekrar sınavına girmek isterse; ve görsel muayeneden kalmışsa; kaldığı pozisyonda 2 test parçası kaynatır. Her ikisi de mekanik test yapılmadan önce görsel muayeneden geçmelidir. ve mekanik testten kalmışsa; kaldığı pozisyonda 2 test parçası kaynatır. Her ikisi de mekanik testten geçmelidir. ve radyografik muayeneden kalmışsa aşağıda belirtilen test parçalarında radyografik muayeneden geçmelidir;

- Eğer plaka ise, 2 adet 6in uzunluğunda test parçası kaynatır.
- Eğer boru ise, adet toplam 12in kaynak uzunluğunda test parçası kaynatır. Küçük çaplı borular için test parçasının sayısının 8 adedi geçmesine gerek yoktur. Eğer üretim üzerindeki testten kalmışsa, QW 320 uygulanır.

Tekrar testinden kalan kaynakçı hemen tekrar sınavına giremez. Teorik ve pratik eğitim alması gerekir.

Kaynağa 6 aydan fazla bir süre ara vermesinden dolayı veya performansında yetersizlik görülmesinden dolayı sertifikası iptal olan kaynakçılar, sertifika yenileme sınavına girerler. Kalmaması durumunda paragraf a' ya göre tekrar teste girerler.

- **AWS D1.1:Paragraf 4.32.**

Pratik sınavdan kalan kaynakçı teorik ve pratik eğitim alıp tekrar sınava girebilir. Eğer hemen tekrar sınavına girmek isterse, aynı tip (plaka veya boru) ve pozisyonda 2 adet parça kaynatır. Her ikisi de testi geçmelidir. Tekrar testten kalan kaynakçı hemen tekrar sınavına giremez. Teorik ve pratik eğitim alması gerekir.

Kaynağa 6 aydan fazla bir süre ara vermesinden dolayı veya performansında yetersizlik görülmesinden dolayı sertifikası iptal olan kaynakçılar, tekrar sınava girerler.

Not: 6 aydan daha fazla kaynağa ara vermiş kaynakçılar opsiyonel olarak 10mm kalınlıkta parça kaynatıp >3 mm için sertifikalanabilirler.

Tekrar testten kalan kaynakçı hemen tekrar sınavına giremez. Teorik ve pratik eğitim alması gerekir.

- **AWS D1.5:**

Pratik sınavdan kalan kaynakçı tekrar teorik veya pratik eğitim alıp tekrar sınava girebilir. Eğer hemen tekrar sınavına girmek isterse, aynı tip (plaka veya boru) ve pozisyonda 2 adet parça kaynatır. Her ikisi de testi geçmelidir.

Tekrar testten kalan kaynakçı teorik ve pratik eğitim almadan hemen tekrar sınavına giremez.

Kaynağa 6 aydan fazla bir süre ara vermesinden dolayı veya performansında yetersizlik görülmesinden dolayı sertifikası iptal olan kaynakçılar, tekrar sınava girerler. Not: 6 aydan daha fazla kaynağa ara vermiş kaynakçılar

opsiyonel olarak 10mm kalınlıkta parça kaynatıp sertifikalanabilirler.

Tekrar testten kalan kaynakçı hemen tekrar sınavına giremez. Teorik ve pratik eğitim alması gerekir.

- **EN ISO 13585:**

Sert lehimleme bittiğinde sert lehimci eğer lehimlemiş olduğu test parçasının BPS'de belirtilen istekleri karşılamadığına kanaat getirirse tekrar parça lehimlemesine izin verilir. Sert lehimcinin sınav görevine teslim ettiği test parçası eğer gerekli testlerden kalırsa, sert lehimciye hatanın tekrar etmemesi için gerekenler tavsiye niteliğinde anlatılır ve son bir parça kaynatmasına izin verilir. Eğer test parçası kalırsa ve sert lehimcinin yeterli bilgi ve beceride olmadığına inanılırsa, tekrar eğitim almadan sınava girmesine izin verilmez.

Eğer sert lehimci aşağıdaki şartları sağlamıyorsa sertifikası iptal edilir:

- Sert lehimlemeye 6 aydan daha uzun ara vermişse,
- Testlerin yapıldığı kapsamda ve koşullarda çalışmıyorsa,
- Bu süre boyunca yaptığı Sert Lehim Bağlantıları, belgelendirildiği kapsamdaki becerisini şüpheye düşürecek belirtiler gösteriyorsa.

- **EN 13067**

Kaynakçı, yeni bir nitelik belirme sınavına girmeden önce ilave öğretim ve eğitimden geçmelidir

Aşağıdaki durumlarda sertifikası iptal edilir:

- 6 aydan daha fazla ara vermişse,

Orjinal imza bulunmayan, basılmış nüshalar kontrolsüz kopyadır.

- Beceri ve bilgisinin soruşturulmasını gerektirecek özel sebep varsa.

8.2.4.3. Belge Geçerlilik Süresi

8.2.4.4. Gözetim Periyodu

Standart	İlk Onay Sınavı	Geçerliliğin Onaylanması	Uzatma
EN ISO 9606-1	9.1	9.2 6ayda bir onay*	9.3 a/b/c seçeneklerinden biri**
EN ISO 9606-2	9.1	9.2 6ayda bir onay*	9.3. 2 yılda bir yeniden test**
EN ISO 9606-3	10.1	10.1 6ayda bir onay*	10.2 2 yılda bir yeniden test**
EN ISO 14732	5.1	5.2 6ayda bir onay*	5.3 a/b/c seçeneklerinden biri**
EN ISO 13585	9.1	9.1 6ayda bir onay*	9.2 3yılıda bir**
EN 13067	13.1	13.1 c yılda bir*	13.2 / 14 2yılıda bir **

(*) Geçerliliğin devamı için gerekler aşağıdaki tabloda ilgili standart satırında belirtilmiştir.

(**) Geçerliliğin uzatılması metodu ve sağlanması gereken gerekler aşağıdaki tabloda belirtilmiştir.

STANDART	GEÇERLİLİK SÜRESİ	GEÇERLİLİĞİN TADĐİK SIKLIĞI	TADĐİK METODU	GEÇERLİLİĞİN UZATILMASI
EN ISO 9606-1 9.3.a)	3 YIL (GEÇERLİLİĞİ TADĐİK ETTİRDİĞİ SÜRECE)	6 AY (UYARI 1)	KAYNAK SORUMLUSU, KAYNAĞININ YETKİNLİĞİNİ VE SERTİFİKA KAPSAMINDA ÇALIŐTİĐİNİ SERTİFİKADAKİ İLGİLİ YERİ ONAYLAYARAK SUNMALIDIR; SZUTEST DE KAŞE İLE ONAYLAYIP GERİ GÖNDERECEKTİR.	RETEST
EN ISO 9606-1 9.3.b)	2 YIL (GEÇERLİLİĞİ TADĐİK ETTİRDİĞİ SÜRECE)	6 AY (UYARI 1)		KAYNAĞI, SON 6 AY İÇERİŐİNDE YAPTIĞI İKİ KAYNAĞIN RT, UT VEYA TAHRİBATLI TESTİNİN SONUÇLARINI TARAFİMİZE SUNMASI GEREKMEKTEDİR. BU TESTLERE KONU OLAN KAYNAKLAR YAPILMADAN ÖNCE ÜRETİCİ TARAFİMİZE BİLGİ VERMELİDİR; KAYNAK NEZARETİMİZDE GERÇEKLEŞTİRİLMELİDİR. BU SONUÇLARIN KABUL KRİTERLERİ; STANDART MADDE 7'DE BELİRTİLMİŞTİR. BU TESTTEKİ KAYNAK, KALINLIK VE ÇAP HARİCİNDE BELGELENDİRME SINAVINDAKİ GİBİ OLMALIDIR. BU ONAYA MÜTEAKİBEN, KAYNAĞI 2 YIL DAHA GEÇERLİLİK KAZANIR.
EN ISO 9606-1 9.3.c)	GEÇERLİLİĞİ TADĐİK ETTİRDİĞİ SÜRECE VE ŞARTLAR DOĞRULTUSUNDA LİMİTSİZ	6 AY (UYARI 4)		KAYNAĞI, BELGELENDİRME YAPILDIĞI ÜRETİCİDE ÇALIŐTİĐİNİ İSPATLAMALIDIR; BU DOĞRULTUDA ÜRETİCİDEN ANETLİ KAŐIDA VE YETKİLİNİN KAŞE İMZASI OLAN BİR YAZI SUNMALIDIR. BU ÜRETİCİ, ISO 3834-2 VEYA ISO 3834-3'E SAHİP OLMALIDIR. ÜRETİCİNİN İLGİLİ GEÇERLİ BELGESİ TARAFİMİZE SUNULMALIDIR. ÜRETİCİ; KAYNAĞININ YAPTIĞI KAYNAKLARA AİT; UYGULAMA STANDARADINA GÖRE KALİTE SEVİYESİNE GÖRE KABUL EDİLMİŐ; SERTİFİKASINDAKİ KAYNAK POZİSYONU, KAYNAK TİPİ (BW, FW), ALTLIK KULLANIMI (mb VEYA nb) DEĐİŐKENLERİ AYNI KAPSAMDA OLACAK ŞEKİLDE DOKÜMANTASYONU TARAFİMİZE SUNMALIDIR. BU ŞARTLAR SAĞLANDIĞI SÜRECE SERTİFİKA GEÇERLİ OLACAKTIR.
EN ISO 14732 5.3.a)	6 YIL (GEÇERLİLİĞİ TADĐİK ETTİRDİĞİ SÜRECE)	6 AY (UYARI 1)		RETEST
EN ISO 14732 5.3.b)	3 YIL (GEÇERLİLİĞİ TADĐİK ETTİRDİĞİ SÜRECE)	6 AY (UYARI 1)	KAYNAK SORUMLUSU, KAYNAK OPERATÖRÜ VEYA AYARCSININ YETKİNLİĞİNİ VE SERTİFİKA KAPSAMINDA ÇALIŐTİĐİNİ SERTİFİKADAKİ İLGİLİ YERİ ONAYLAYARAK SUNMALIDIR; SZUTEST DE KAŞE İLE ONAYLAYIP GERİ GÖNDERECEKTİR.	KAYNAĞININ SON 6 AY İÇERİŐİNDE YAPTIĞI İKİ KAYNAĞIN RT, UT VEYA TAHRİBATLI TESTİNİN SONUÇLARINI SUNMASI GEREKMEKTEDİR. BU TESTLERE KONU OLAN KAYNAKLAR YAPILMADAN ÖNCE ÜRETİCİ TARAFİMİZE BİLGİ VERMELİDİR; KAYNAK NEZARETİMİZDE GERÇEKLEŞTİRİLMELİDİR. BU SONUÇLARIN KABUL KRİTERLERİ; STANDART MADDE 7'DE BELİRTİLMİŞTİR. BU TESTTEKİ KAYNAK, BELGELENDİRME SINAVINDAKİ GİBİ OLMALIDIR. BU ONAYA MÜTEAKİBEN, KAYNAĞI 3 YIL DAHA GEÇERLİLİK KAZANIR.
EN ISO 14732 5.3.c)	GEÇERLİLİĞİ TADĐİK ETTİRDİĞİ SÜRECE VE ŞARTLAR DOĞRULTUSUNDA LİMİTSİZ	6 AY (UYARI 6)	KAYNAK OPERATÖRÜ VEYA KAYNAK AYARCSISI, BELGELENDİRME YAPILDIĞI ÜRETİCİDE ÇALIŐTİĐİNİ İSPATLAMALIDIR. BU DOĞRULTUDA ÜRETİCİDEN ANETLİ KAŐIDA VE YETKİLİNİN KAŞE İMZASI OLAN BİR YAZI SUNMALIDIR. BU ÜRETİCİ, ISO 3834-2 VEYA ISO 3834-3'E SAHİP OLMALIDIR. ÜRETİCİNİN İLGİLİ GEÇERLİ BELGESİ TARAFİMİZE SUNULMALIDIR. ÜRETİCİ; KAYNAĞININ YAPTIĞI KAYNAKLARA AİT; UYGULAMA STANDARADINA GÖRE KALİTE SEVİYESİNE GÖRE KABUL EDİLMİŐ DOKÜMANTASYONU SUNMALIDIR. BU ŞARTLAR SAĞLANDIĞI SÜRECE SERTİFİKA GEÇERLİ OLACAKTIR.	
EN ISO 13585	3 YIL (GEÇERLİLİĞİ TADĐİK ETTİRDİĞİ SÜRECE)	6 AY (UYARI 7)	ÜRETİCİ, SERTİFİKADAKİ İLGİLİ YERİ İMZALAYARAK; AŞAĞIDAKİ HUSUSLARI ONAYLAMALIDIR; SZUTEST DE KAŞE İLE ONAYLAYIP GERİ GÖNDERECEKTİR. LEHİMCİ VEYA LEHİM OPERATÖRÜ, SERTİFİKA KAPSAM ARALIĞINDA DEVAMLİ (6 AYDAN FAZLA İŞE ARA VERME OLMAMALIDIR) ÇALIŞMALIDIR. LEHİMCİ VEYA LEHİM OPERATÖRÜNÜN YAPTIĞI İŞ, SERTİFİKA KAPSAMINDA	RETEST

Orjinal imza bulunmayan, basılı nüshalar kontrolsüz kopyadır.

STANDART	GEÇERLİLİK SÜRESİ	GEÇERLİLİĞİN TASDİK SIKLIĞI	TASDİK METODU	GEÇERLİLİĞİN UZATILMASI
			OLMALIDIR. LEHİMCİ VEYA LEHİM OPERATÖRÜNÜN YETENEK VE BİLGİSİNİ SORGULAYACAK HERHANGİ BİR NEDEN OLMAMALIDIR.	
EN ISO 9606-2	2 YIL (GEÇERLİLİĞİ TASDİK ETTİRDİĞİ SÜRECE)	6 AY (UYARI 1)	KAYNAK SORUMLUSU, KAYNAKÇININ YETKİNLİĞİNİ VE SERTİFİKA KAPSAMINDA ÇALIŞTIĞINI SERTİFİKADAKİ İLGİLİ YERİ ONAYLAYARAK SUNMALIDIR; SZUTEST DE KAŞE İLE ONAYLAYIP GERİ GÖNDERECEKTİR.	RETEST VEYA KAYNAKÇI İLE İLGİLİ KAYITLARIN İZLENEBİLİRLİĞİNİ SUNMALIDIR; İMALATTA KULLANDIĞI WPS'LERİ SUNMALIDIR. KAYNAKÇININ SON ALTI AY İÇERİSİNDE YAPTIĞI KAYNAKLARA AİT RT VEYA UT VEYA KIRMA VEYA EĞME DENEYLERİNE AİT SONUÇLAR SUNULMALIDIR; BU TESTLERE KONU OLAN KAYNAKLAR YAPILMADAN ÖNCE ÜRETİCİ TARAFIMIZA BİLGİ VERMELİDİR; KAYNAK NEZARETİMİZDE GERÇEKLEŞTİRİLMELİDİR. BU KAYNAKLARDAKİ KUSURLAR MADDE 7YE GÖRE DEĞERLENDİRİLMELİDİR. BU SONUÇLARIN ALINDIĞI KAYNAKLAR; ORJİNAL SINAV ŞARTLARINI SAĞLAMALIDIR. BU ŞARTLAR SAĞLANDIĞINDA SERTİFİKA 2 YIL DAHA GEÇERLİ OLACAKTIR.
EN ISO 9606-3	2 YIL (GEÇERLİLİĞİ TASDİK ETTİRDİĞİ SÜRECE)	6 AY (UYARI 1)	ÜRETİCİ, SERTİFİKADAKİ İLGİLİ YERİ İMZALAYARAK; AŞAĞIDAKİ HUSUSLARI ONAYLAMALIDIR; SZUTEST DE KAŞE İLE ONAYLAYIP GERİ GÖNDERECEKTİR. : KAYNAKÇI, SERTİFİKA KAPSAM ARALIĞINDA DEVAMLILIK (6 AYDAN FAZLA İŞE ARA VERME OLMAMALIDIR) ÇALIŞMALIDIR. KAYNAKÇININ YAPTIĞI İŞ, SERTİFİKA KAPSAMINDA OLMALIDIR. KAYNAKÇININ YETENEK VE BİLGİSİNİ SORGULAYACAK HERHANGİ BİR NEDEN OLMAMALIDIR.	RETEST VEYA KAYNAKÇI TARAFINDAN YAPILAN İMALAT KAYNAKLARI MADDE 8'DEKİ KABUL KRİTERLERİNİ KARŞILAMALIDIR. KAYNAKÇIYA AİT HER ALTI AYLIK PERİYOTTA RADYOGRAFİK MUAYENELERE AİT KAYITLAR VEYA KIRMA DENEY RAPORLARI SUNULMALIDIR; BU TESTLERE KONU OLAN KAYNAKLAR YAPILMADAN ÖNCE ÜRETİCİ TARAFIMIZA BİLGİ VERMELİDİR; KAYNAK NEZARETİMİZDE GERÇEKLEŞTİRİLMELİDİR. BU ŞARTLARA UYGUNLUK SAĞLANIRSA İKİ YIL DAHA GEÇERLİLİK UZATILIR.
EN 13067	2 YIL (GEÇERLİLİĞİ TASDİK ETTİRDİĞİ SÜRECE)	1 YIL (UYARI 10)	ÜRETİCİ, SERTİFİKADAKİ İLGİLİ YERİ İMZALAYARAK; AŞAĞIDAKİ HUSUSLARI ONAYLAMALIDIR; SZUTEST DE KAŞE İLE ONAYLAYIP GERİ GÖNDERECEKTİR. : KAYNAKÇI, SERTİFİKA KAPSAM ARALIĞINDA DEVAMLILIK (6 AYDAN FAZLA İŞE ARA VERME OLMAMALIDIR) ÇALIŞMALIDIR. KAYNAKÇININ YAPTIĞI İŞ, SERTİFİKA KAPSAMINDA OLMALIDIR. KAYNAKÇININ YETENEK VE BİLGİSİNİ SORGULAYACAK HERHANGİ BİR NEDEN OLMAMALIDIR.	RETEST

Belgelendirme tarihinden itibaren 6 ay sonra (EN13067 için yılda bir), kaynakçının/Sert Lehimcinin sertifikalandırıldığı kapsamda ara vermeden başarı ile çalıştığını gösterir imalatçı(işveren) onaylı (vizeli) sertifika aşağıda belirtilen iletişim yolları ile SZUTEST'e iletilmelidir. Vizesi imalatçı (işveren) tarafından onaylanarak SZUTEST'e iletilen sertifikalar belge geçerlilik süresi boyunca geçerliliğini koruyacaktır, aksi takdirde belge iptal olur.
 e-posta: info@szutest.com.tr
 Faks: +90 216 469 46 67

8.2.4.5.Yeniden Belgelendirme

İlgili standarttan bağımsız olarak, yeniden belgelendirme başvurularında belgelendirme süreci ilk başvuru gibi işletilir.